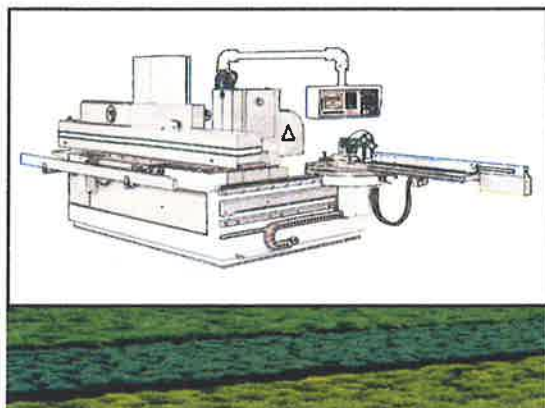




SUERI ALFREDO spa

Via Carpi Ravarino, 115
41010 LIMIDI di SOLIERA (MODENA) ITALY
TEL. 0039+059-85.57.11
FAX 0039+059- 85.57.57
E-MAIL: sac@sacsueri.com
<http://www.sacsueri.com>

CARATTERISTICHE ALBERI PER CENTRI DI LAVORO PER LA PRODUZIONE DI INFISSI A CONTROLLO NUMERICO CNC





macchina	LATO DI TENONATURA						LATO DI PROFILATURA						
	albero di troncatura intestatura	albero di tenonatura	albero di tenonatura	albero orizzontale inferiore sotto alla lama di intestatura	1° albero di profilatura	2° albero di profilatura	3° albero di profilatura	albero orizzontale superiore	albero orizzontale inferiore	albero per scanalatura ferramenta	recupero listello fermavetro	albero sinistro di profilatura	albero sinistro di profilatura scomparsa
	H	A	A (B)	P	C	D	E	L	M	I	G	N	N
F4.S	Ø30x95	Ø50x320		Ø30x27	Ø30x100	Ø50x320				Ø30x80	Ø30x27		
F.4	Ø30x95	Ø50x320	Ø50x620	Ø30x27	Ø50x320	Ø50x320		Ø30x27	Ø30x82,5	Ø30x80	Ø30x27	Ø50x320	Ø50x270
F.40	Ø30x95	Ø50x320	Ø50x620	Ø30x27	Ø50x320	Ø50x320	Ø50x320	Ø30x27	Ø30x82,5	Ø30x80	Ø30x27	Ø50x320	Ø50x270
F.42	Ø30x95		Ø50x620	Ø30x27	Ø50x320	Ø50x320		Ø30x27	Ø30x82,5	Ø30x80	Ø30x27	Ø50x320	Ø50x270
F.44	Ø30x95		Ø50x620	Ø30x27	Ø50x320	Ø50x320	Ø50x320	Ø30x27	Ø30x82,5	Ø30x80	Ø30x27	Ø50x320	Ø50x270
F.52	Ø30x95	Ø50x320	(B)Ø50x620	Ø30x27	Ø50x320	Ø50x320		Ø30x27	Ø30x82,5	Ø30x80	Ø30x27	Ø50x320	Ø50x270
F.60	Ø30x95	Ø50x320	(B)Ø50x620	Ø30x27	Ø50x320	Ø50x320	Ø50x320	Ø30x27	Ø30x82,5	Ø30x80	Ø30x27	Ø50x320	Ø50x270
T.4	Ø30x95	Ø50x320	Ø50x620	Ø30x27									
T.5	Ø30x95	Ø50x320	(B)Ø50x620	Ø30x27									
P.4					Ø50x320	Ø50x320		Ø30x27	Ø30x82,5	Ø30x80	Ø30x27	Ø50x320	Ø50x270
P.5					Ø50x320	Ø50x320	Ø50x320	Ø30x27	Ø30x82,5	Ø30x80	Ø30x27	Ø50x320	Ø50x270
dati attacchi per aspirazione	N°2 Ø100mm	Ø160mm	Ø160mm	Ø100mm	Ø160mm Ø100 F4.S	Ø160mm	Ø160mm	Ø60mm	Ø100mm	Ø100mm	Ø60mm	Ø160mm	Ø160mm

STANDARD

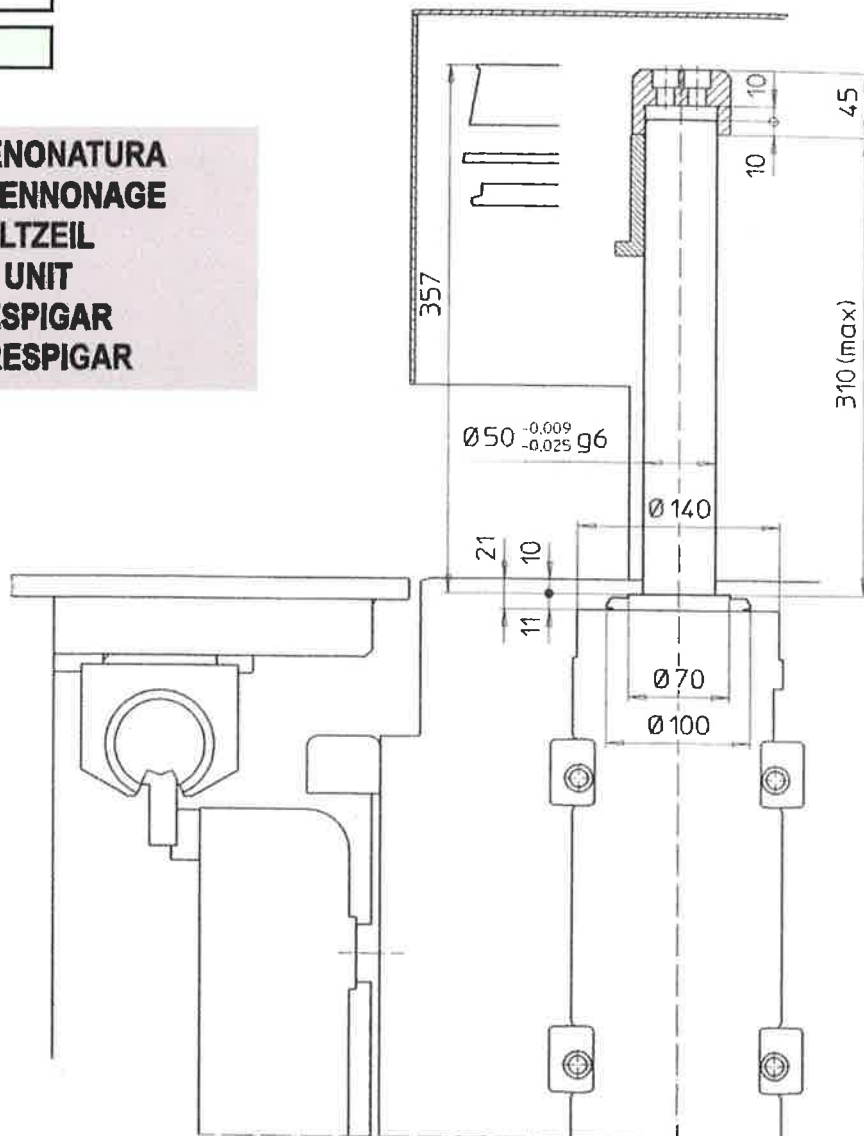
EXTRA

MACCHINA	F.4S	F.4	F.52	F.60	T4.	T.5
ALBERO-ARBRE-EJE-ARVORE SPINDLE-SPINDEL	A	A	A	A	A	A
CORSA ORIZZONTALE (AD ASSE CONTINUO)	0	0	130	130	0	130
CORSA VERTICALE (AD ASSE CONTINUO)	295	295	295	295	295	295
DIAMETRO MAX UTENSILE (DI PROGRAMMAZIONE)	350	350	350	350	350	350
VELOCITA' DI ROTAZIONE g./min.	3500	3500	3500	3500	3500	3500

STANDARD

EXTRA

LATO DI TENONATURA
COTE DE TENNONAGE
ZAPF-SCHILTZEIL
TENONING UNIT
LADO DE ESPIGAR
LADO DE RESPIGAR

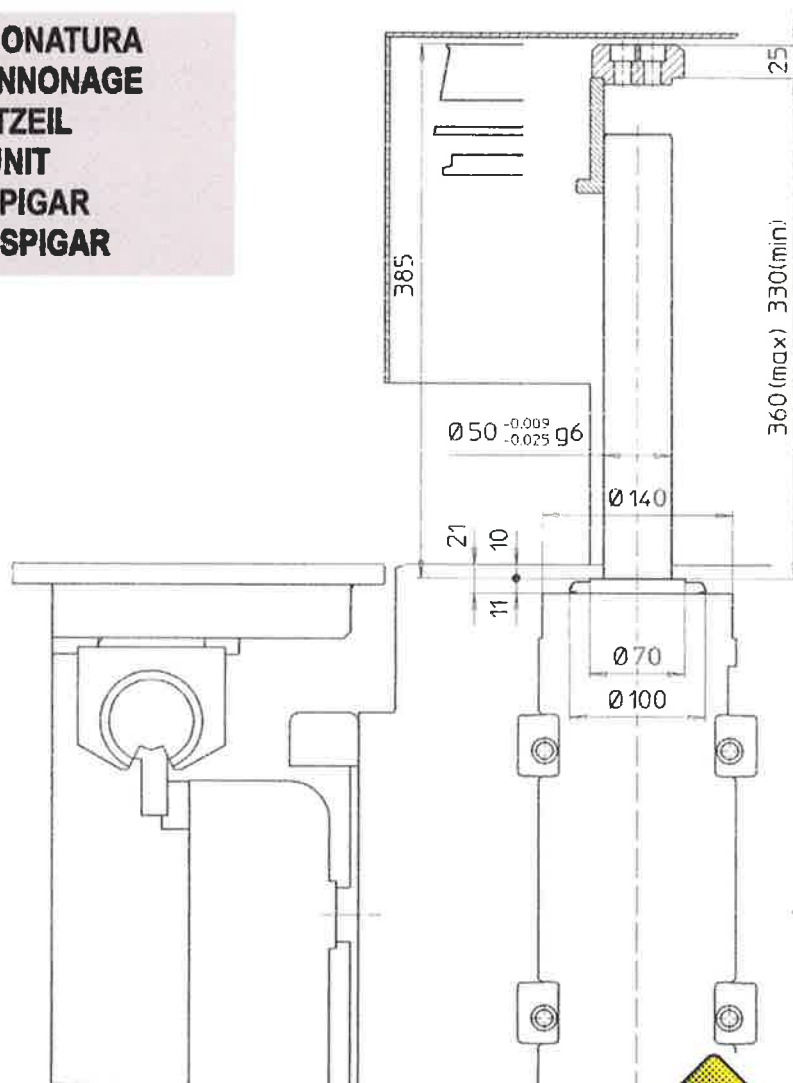


MACCHINA	F.4S	F.4	F.52	F.60	T4.	T.5
ALBERO-ARBRE-EJE-ARVORE SPINDLE-SPINDEL	A	A	A	A	A	A
CORSA ORIZZONTALE (AD ASSE CONTINUO)			130	130		130
CORSA VERTICALE (AD ASSE CONTINUO)	295	295	295	295	295	295
DIAMETRO MAX UTENSILE (DI PROGRAMMAZIONE)	350	350	350	350	350	350
VELOCITA' DI ROTAZIONE g./min.	3500	3500	3500	3500	3500	3500

STANDARD

EXTRA

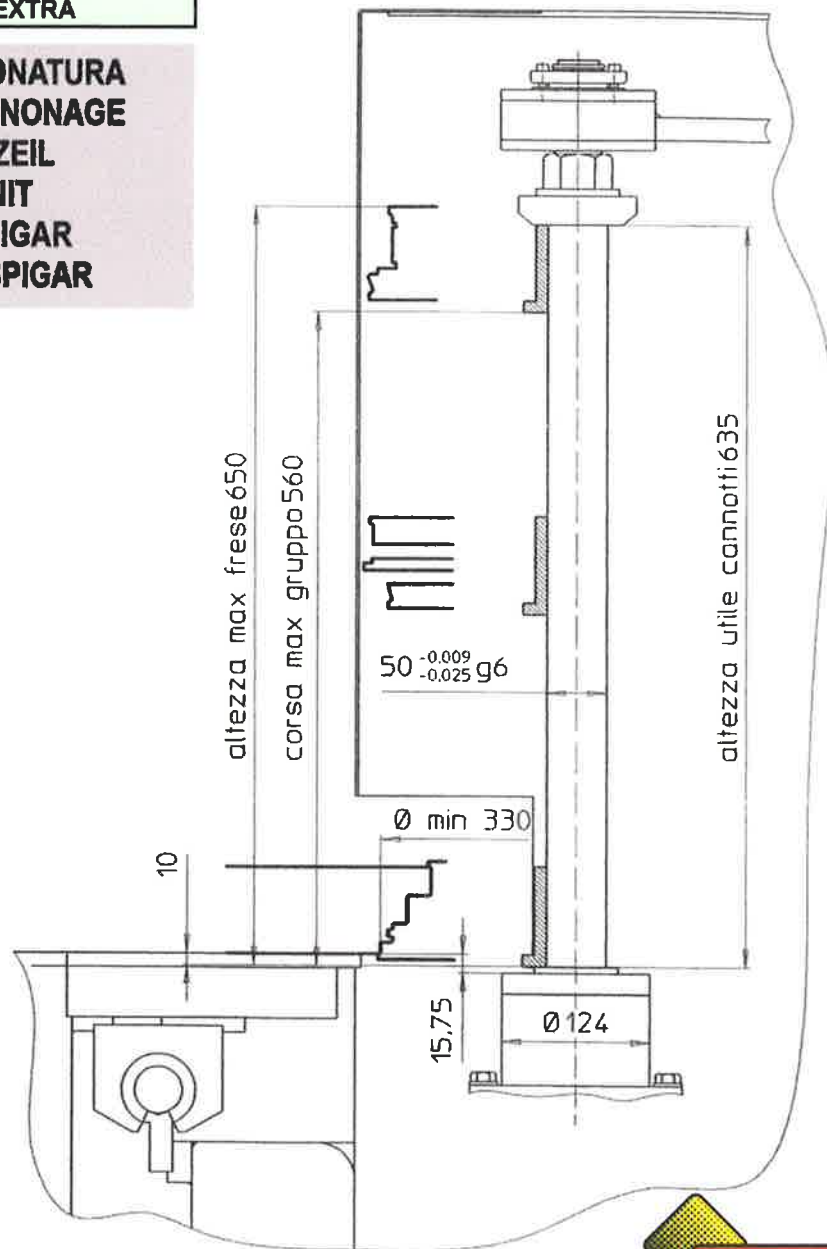
LATO DI TENONATURA
COTE DE TENNONAGE
ZAPF-SCHILTZEIL
TENONING UNIT
LADO DE ESPIGAR
LADO DE RESPIGAR



MACCHINA	F.4	F.4 TL	F.40 TL	F.42	F.44	F.52	F.60	T4.	T.5
ALBERO-ARBRE-EJE-ARVORE SPINDLE-SPINDEL	A	A	A	A	A	B	B	A	B
CORSA ORIZZONTALE	0	0	0	0	0	0	0	0	0
CORSA VERTICALE (AD ASSE CONTINUO)	560	560	560	560	560	560	560	560	560
DIAMETRO MAX UTENSILE (di programmazione)	350	350	350	350	350	350	350	350	350
VELOCITA' DI ROTAZIONE g./min.	3500	3500	3500	3500	350	3500	3500	3500	3500

STANDARD EXTRA

LATO DI TENONATURA
COTE DE TENNONAGE
ZAPF-SCHILTZEIL
TENONING UNIT
LADO DE ESIPIGAR
LADO DE RESPIGAR



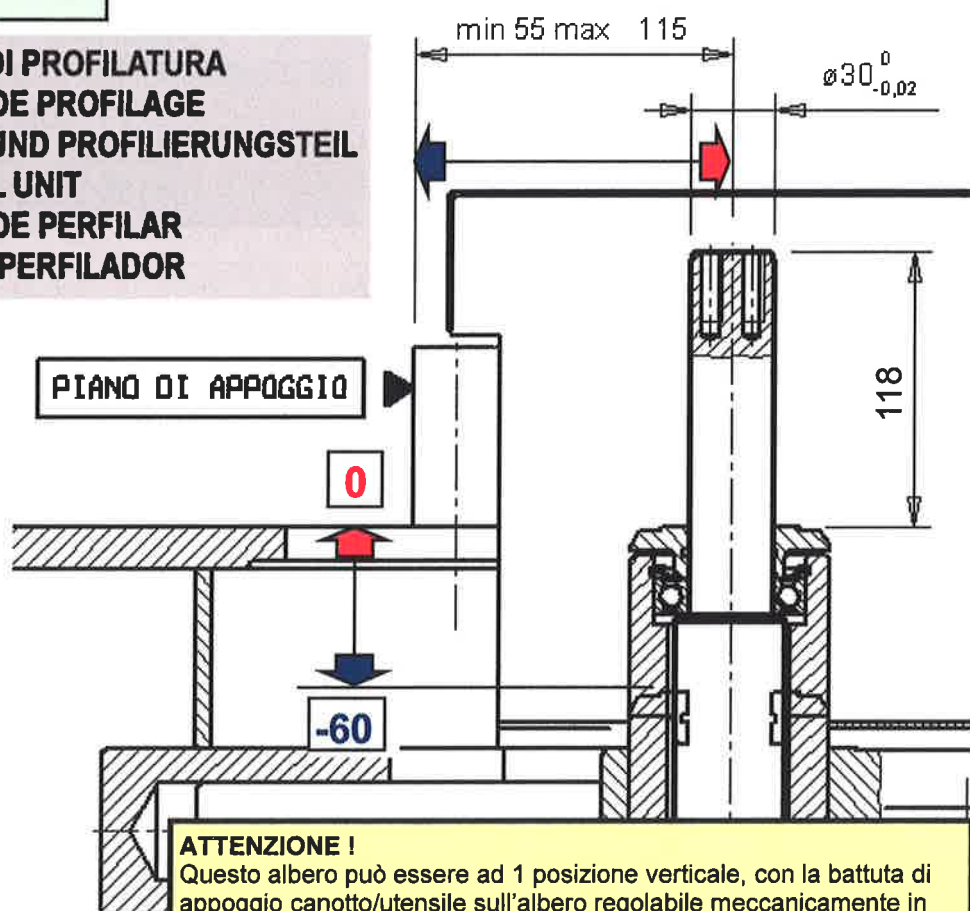
MACCHINA	F.4S	F.4S
ALBERO-ARBRE-EJE-ARVORE	C	CS
CORSA ORIZZONTALE	60	60
CORSA VERTICALE	Regolazione manuale 60mm CON 1 POSIZIONI DI LAVORO -ROTAZIONE SX Per il solo lavoro di intervento temporizzato antisceggia.	60 CON 2 POSIZIONI VERTICALI DI LAVORO OTTENIBILI DA CN- ROTAZ. SX per intervento temporizzato antisceggia ROTAZ. DX per lavori di profilatura (non lavora sul diametro minimo)
POSIZIONI VERTICALI DI LAVORO	1	2
DIAMETRO MAX UTENSILE	210	210
DIAMETRO MINIMO UTENSILE (di programmazione)	110-140	110-140
VELOCITA' DI ROTAZIONE g./min.	6000	6000

STANDARD

PER INTERVENTO TEMPORIZZATO ANTISCHEGGIA

EXTRA

LATO DI PROFILATURA
COTE DE PROFILAGE
FRÄS UND PROFILIERUNGSTEIL
PROFIL UNIT
LADO DE PERFILAR
LADO PERFILADOR



ATTENZIONE !

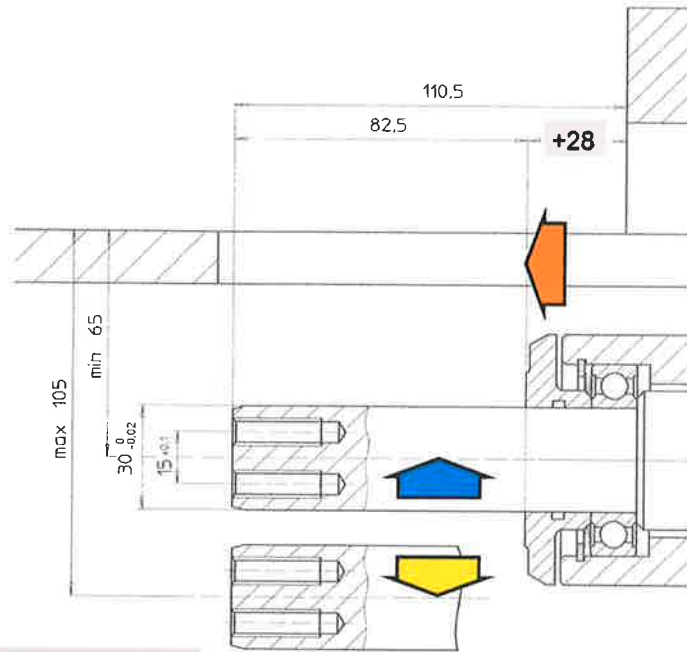
Questo albero può essere ad 1 posizione verticale, con la battuta di appoggio canotto/utensile sull'albero regolabile meccanicamente in sede di settaggio macchina da 0 a -60 mm rispetto al piano di lavoro.
OPPURE a 2 posizioni verticali richiamabili da CN, la corsa verticale dell'albero dovrà essere compresa fra 1 e 60 mm, tenendo sempre presente che la battuta di appoggio canotto/utensile andrà dalla quota 0 mm rispetto al piano di lavoro fino ad un massimo di -60 mm.



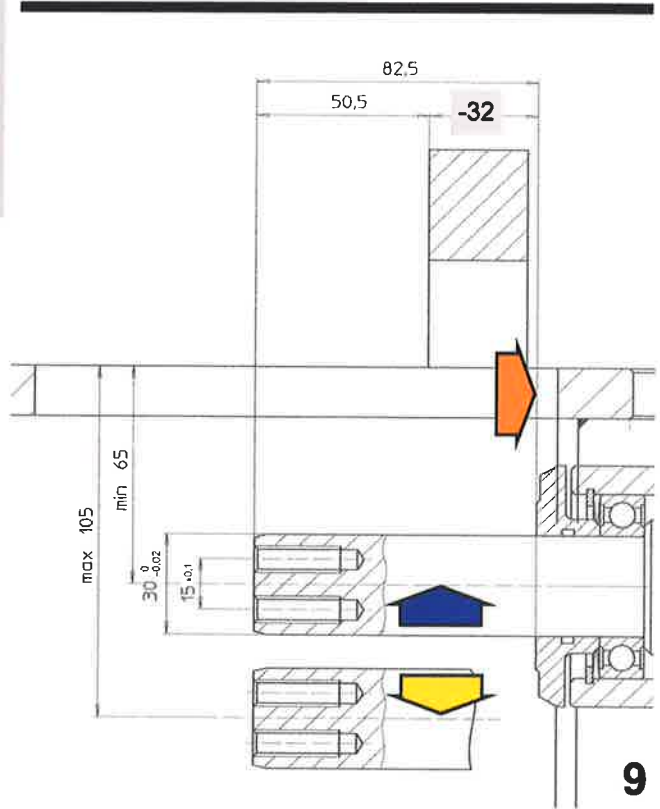
MACCHINA	F.4	F.40	F.42	F.44	F.52	F.60	P4.	P.5
ALBERO-ARBRE-EJE-ARVORE SPINDLE-SPINDEL	M	M	M	M	M	M	M	M

STANDARD **EXTRA**

ALBERO INFERIORE ORIZZONTALE



LATO DI PROFILATURA
COTE DE PROFILAGE
FRÄS UND PROFILIERUNGSTEIL
PROFIL UNIT
LADO DE PERFILAR
LADO PERFILADOR



MACCHINA	F.4	F.40	F.42	F.44	F.52	F.60	P4.	P.5
ALBERO-ARBRE-EJE-ARVORE SPINDLE-SPINDEL	L	L	L	L	L	L	L	L

STANDARD EXTRA

ALBERO SUPERIORE ORIZZONTALE

LATO DI PROFILATURA
 COTE DE PROFILAGE
 FRÄS UND PROFILIERUNGSTEIL
 PROFIL UNIT
 LADO DE PERFILAR
 LADO PERFILADOR

