



Material
Tischlerplatten, Multiplex, Spanplatten (un)beschichtet, OSB-Platten roh, Massiv- und Verbundplatten

Plattendicke:	2500 mm - 3100 mm	Plattenbreite:	1500 mm - 2100 mm
Plattendicke bei Sägeblatt Ø°:	8 mm - 50 mm	Dickentoleranz:	* mm - * mm
Plattendicke bei Sägeblatt 45° geschwenkt:	8 mm - 36 mm	Besonderheiten:	* mm - * mm
Einkl. Stapelhöhe:	6 mm - 60 mm	Ausgabehöhe:	990 mm
Eingabehöhe:	990 mm	SUS - Stapelhöhe:	* mm - * mm
min. Format Säge:	* mm x * mm		

Maschinenaufstellfläche
Der Betonboden muss an jeder Stelle des Fundaments (auch im Bereich von Ausnahmen für Laufschienen, Gruben etc.) mindestens 200 mm tief sein.
Betonqualität C20/25 armiert (gemäß DIN EN 206-1) (geeignet für Spreizdübel)

Vergussmörtel
Güteklasse A SKVB 1 (gemäß DafStb - Richtlinie)
Expansion: Quellmass >0,5% Schwinden: <0,5mm/m bei 20°C/65% r. LF

Fundamente
Sägebereich: * mm
Stapelbereich: * mm
Toleranzen neuer Fundamente: Höhe +/-5mm; Ausrichtung +/- 10mm

VERSTÄRKTE KANTE = VK
Winkelstahl DIN 1028 EN 10025
S 235 JRG2 100x100/10
Lieferung, Montage und Eingießen durch Kunde.

FUNDAMENTERDER
Potentialausgleichsleiter (Erdelektrode) R 2 Ohm ideal 1-1,2 Ohm

REFERENZPUNKT
EL. HAUPTANSCHLUSS SÄGE
ca. 21kVA/ 42A / 400 +/- 10% V / 50 Hz / 3 Ph
Fehlerstromschutzschalter:
- Charakteristik: Allstromsensitiv (Typ B)
- Bemessungsfehlerstrom: 30mA

NETZWERKANSCHLUSS
RJ45 (mind. CAT5)

DRUCKLUFTBEDARF
Druckluftqualität trocken/ohne Öl
Anschluss: innen Ø12mm
Zuleitung: innen Ø12mm
Anschlussdruck: 6-8 bar
Betriebsdruck: 6 bar

Durchfluss 140 l/min bei 8 Schnitte/min

ABSAUGUNG
Absaugung im Druckbalken/NHB: 1x Ø100 = 850 m³/h
Absaugung Winkelanschlag: 1x Ø 80 = 550 m³/h
Absaugung Spänekanal: 1x Ø140 = 1670 m³/h
Absaugung Gesamt: = 3070 m³/h
bei 30 m/s Luftgeschwindigkeit:
Unterdruck 2500 Pascal an der Säge:

LEISTUNG DES KÄUFERS
Erstellung der Gruben für Hubtische und Kabelkanäle, der Anschlüsse für Strom, Druckluft und Absaugung an der Anlage, sowie allfällig erforderliche Podeste, Treppen und Geländer und dazugehörige Absicherungen.

Anschluss mit flexiblen Schlauch oder Reinigungsklappe im Krümmer.
Alle Absauganschlüsse müssen leicht zu entfernen sein.
Im Bereich der Platteneingabe und -abnahme durch Gabelstapler ist vom Kunden ein Anfahrtschutz vorzusehen!

Die Positionierung der Zugänge (Laufstege, Podeste, Stiegen, Türen zu Schutzzonen), trennenden Schutzvorrichtungen und Steuerstände (in der Zeichnung schematisch dargestellt) erfolgte durch den Hersteller ohne Berücksichtigung der örtlichen Gegebenheiten wie Wände, Säulen, Schächte, Kanäle, Versorgungsleitungen, usw. Ort und Lage der Zugänge ergeben sich aus Gründen des laufenden Betriebes, der Wartung und Instandhaltung und nicht aus der Sicht der Notwendigkeit von Flucht- und Rettungswegen. Abweichungen müssen in Bezug auf die Konformität abgeklärt werden. Diese Wege sind durch örtliche Organisationen festzulegen bzw. zu prüfen. Werden Zugänge (Laufstege, Podeste, Stiegen, Türen zu Schutzzonen), trennende Schutzvorrichtungen und Steuerstände nicht durch den Hersteller der Maschine geliefert und montiert, liegt die Verantwortung für die Einhaltung der nationalen Vorschriften, harmonisierten Normen, Sicherheitsabstände, Dimensionierung, usw. beim jeweiligen Ausführer.

Felder mit einem * sind in diesem Projekt nicht zutreffend bzw. nicht relevant.
Wenn Symbole, Schraffuren oder Beschriftungen im Plan angegeben, gelten sie laut Beschreibung der Legende.
O Weitere Informationen sind der Auftragsbestätigung zu entnehmen!

WICHTIG!
Wir bitten Sie, diese Zeichnung genau zu prüfen. Sollten bis 3 Wochen nach Versand der Zeichnung keine schriftlichen Einwände bei uns eintreffen, gilt die Zeichnung als akzeptiert

Standardhöhen der Schutzvorrichtungen

Schutzgitter Säge	150 - 1800 mm
Schutzgitter Flächenlager	150 - 2400 mm
Sicherheitslichtgitter	220 - 1570 mm
Sicherheitslichtvorhang	* - * mm

Schelling Anlagenbau GmbH
Maschinenfabrik
z. H. Verkauf
Gebhard-Schwarzlerstrasse 34
6858 SCHWARZACH
AUSTRIA

208.099 S45 - 320/320

- 1 EINSCHUB
- 2 EINSCHUBFÜHRUNG
- 3 ROLLENTISCH
- 4 GRUNDMASCHINE
- 5 STREIFENAUSRICHTER
- 6 SCHALTSCHRANK
- 7 WINKELANSCHLAG
- 8 LUFTKISSENTISCH AM WA
- 9 LUFTKISSENTISCH FAHRBAR
- 10 LUFTKISSENTISCHFÜHRUNG
- 11 SCHUTZGITTER
- 12 BESCHILDERUNG

--- Wartungsbereich
- - - Sicherheits- und Bedienbereich unbedingt freihalten

Weitergabe sowie Veröffentlichung dieser Zeichnung, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustereintragung vorbehalten (DIN ISO 15016)

Werkstücke/Zeichnungen	ONORM ISO 13715	Für Umrformen	Nennmaß	> 4000	ONORM EN 22768-04
				> 4000	ONORM M 1365-m
Oberflächenangaben nach ONORM EN ISO 1302		Für spanende Bearbeitung	Nennmaß	<= 4000	ONORM EN 22768-04
				> 4000	ONORM M 1365-m
Form- u. Lagetoleranzen nach ONORM EN ISO 1101		Für thermisches Schneiden	Nennmaß	> 4000	ONORM EN ISO 9013-231
				>= 30	ONORM EN ISO 9013-342
Gewindestarstellung nach SCHELLING Werknorm 16		Für Schweißkonstruktionen	Nennmaß	> 4000	ONORM M 1365-m
				>= 30	ONORM EN ISO 13660-AE
Grund- u. Deckansicht nach SCHELLING Arbeitsanweisung AA PM001					

12.5 / ()
Kantenbruch
Oberflächenrauigkeit

d					
c					
b					
a					
Index	Änderungsmittelung	Blattformat	Oberfläche	Wärmebehandlung	Datum
Nr. Übernahme	Farbcode	1200x594		Härte	Username
06.06.2016		Kerbl C.	Im Auftrag		
schelling		Benennung	Artikelnummer	Maßstab 1:25	
Aufstellplan 320/320				208.099.0001	